



TECHO FLOTANTE INTERNO PARA TANQUES DE ALMACENAMIENTO, TIPO CONTACTO DIRECTO

Aparte del tipo pontón que es el techo flotante interno más utilizado, CTS proporciona un techo de contacto directo, que reduce las emisiones VOC considerablemente. Cubriendo una gran parte de la superficie del producto y aplicando un sello eficaz se puede realizar una reducción del 98% de las emisiones. Los techos de contacto directo de CTS son producidos de paneles de aluminio, donde se incorpora una estructura rígida y liviana de forma de panel. Los paneles son soldados completamente y probados a presión en la fábrica. Debido a esto se garantiza la calidad y la integridad de los paneles. En el lugar de trabajo los paneles son colocados dentro del tanque ensamblándolos fácilmente usando el diseño de pasador y gancho patentado para conectar los elementos. Aparte de ser muy efectivo en la restricción de emisiones, el techo de contacto directo es un diseño bajo, permitiendo aprovechar al máximo la capacidad del tanque.

Techo flotante interno tipo contacto directo, características:

- reducción de emisión de VOC hasta mas del 98%
- no necesita mantenimiento
- compatible con todos los productos almacenados, incluyendo los 100% aromáticos
- construcción liviana fabricada de aluminio o acero inoxidable
- se puede montar en tanques con diámetros entre 6 y 120 metros
- se prevé para condiciones normales de explotación del tanque más de 30 años de vida de servicio
- diseñado y fabricado para cada tanque específico
- instalación simple y rápida, manuales de instalación y apoyo del proyecto disponible por parte de CTS
- según la API 650 (2003) Apéndice H
- aplicado con éxito en todo el mundo por todas las compañías grandes petroquímicas y de almacenamiento de petróleo
- opción realista para los tanques nuevos de almacenamiento
- puede ser aplicado con altas velocidades de llenado y vaciado, purga/pigging y mezclar con nitrógeno
- puede ser realizado con varios diseños de sellos con un rango extenso de materiales
- apropiado para purga/pigging, muy bien imponible mecánicamente



Sellos para techos flotantes internos

Hay varios sellos disponibles para los techos flotantes internos. Cada sello tiene sus propios alcances específicos. El material del sello debe ser considerado dependiendo del producto almacenado. Los sellos más aplicados son:

- Sello simple tipo Wiper
- Sello doble tipo Wiper
- Sello mecánico tipo zapata
- Sello tipo espuma

Nuestro equipo de especialistas puede recomendarle el sello más adecuado para su aplicación.

Aspectos de ingeniería

Cada techo se diseña para el tanque donde va ser montada. CTS ha diseñado formularios conteniendo toda la información relevante de ingeniería. Esto contiene entre otras cosas el diámetro del tanque, producto almacenado, rutinas de limpiezas, velocidad de bombeo, requisitos de purga/pigging y otros datos relevantes. Normalmente se necesita una 'puerta' (door-sheet) para la instalación de un techo flotante directo, pero también es posible proporcionar elementos que puedan pasar por un registro de 24".

Reemplazo de techos flotantes externos

Aparte de la aplicación en tanques con techo fijo los techos flotantes se pueden aplicar muy bien para sustituir un techo flotante externo corroído. Cuando un techo flotante interno se combina con una cúpula de aluminio esto eliminará el ingreso de agua de lluvia, provisiones para drenaje, reparaciones extensas, chorro de arena (sandblasting) y el pintar. La combinación de una cúpula y techo flotante interno hace que las emisiones sean muy bajas, por lo tanto las ganancias van más allá que el costo de mantenimiento.

Información detallada de producto

Por supuesto este folleto no puede reflejar todos los detalles de ingeniería. La información completa de ingeniería incluyendo especificaciones de materiales, planos de ingeniería y otra información relevante está disponible por encargo.



Sello mecánico tipo zapata, vista inferior

Los módulos, la parte más importante:

La calidad de los módulos es esencial para el funcionamiento del techo. Es bueno saber que todos nuestros módulos son probados a presión antes de ser enviados. Es por eso que cada módulo está equipado con una entrada de prueba. La estructura de panel está perforada, para que la presión se divida uniformemente por el panel durante la prueba. La flotabilidad del diseño estándar excede el requisito de la API en un 350%, mientras que el espesor excede el requisito de la API en un 180%. Debido a esto la integridad del techo está garantizada en cualquier circunstancia.



Offices:
Coventrystraat 2
3047 AD Rotterdam
The Netherlands

Tel.: +31 (0)10 - 2622160
Fax: +31 (0)10 - 2622190
E-mail: info@cargotransfer.net
Website: www.cargotransfer.net

Your distributor: